

FICHA TÉCNICA

EL COMPUESTO TERMOCONDUCTOR PARA DISIPADORES DE CALOR SUPER LUBE®

Marzo 2022

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

El Compuesto Termoconductor para Disipadores de Calor Super Lube® está mezclado con polvos finos de óxido metálico termoconductores.

El Compuesto Termoconductor para Disipadores de Calor Super Lube® no se endurece, ni se seca, ni se funde.

El Compuesto Termoconductor para Disipadores de Calor Super Lube® ayuda a transferir eficazmente el calor de los componentes electrónicos y eléctricos, incluidas las CPU u otros elementos generadores de calor y los disipadores de calor mecánicos.



CARACTERÍSTICAS:

- ❖ Constante dieléctrica alta.
- ❖ Factor de disipación alto.
- ❖ Prolonga la vida de las piezas eléctricas sensibles al calor.
- ❖ Se adhiere a las superficies metálicas.
- ❖ Amplio rango de temperaturas.
- ❖ Excelente eficiencia en la transferencia de calor.
- ❖ Sangrado bajo.
- ❖ Viscosidad estable.
- ❖ Calidad superior de conducción del calor.
- ❖ Térmicamente estable.
- ❖ No reacciona con el caucho o el plástico.

APLICACIONES TÍPICAS:

- ❖ Facilitar la transferencia de calor de un dispositivo eléctrico al disipador de calor o al chasis.
- ❖ Semiconductores.
- ❖ Aplicaciones eléctricas de automoción (por ejemplo, alternador, reguladores y rectificadores).
- ❖ Pozos de termopares.
- ❖ Diodos de potencia.
- ❖ Transistores.
- ❖ Para rellenar las imperfecciones de la superficie de la CPU para evitar bolsas de aire y mejorar la transferencia de calor.

TAMAÑOS DE ENVASE:

No. de pieza	Descripción
98003	3 oz. (85 g.) - Tubo
98050	5 lb. (2.3 kg.) - Cubeta
98030	30 lb. (13.6 kg.) - Cubeta



FICHA TÉCNICA

EL COMPUESTO TERMOCONDUCTOR PARA DISIPADORES DE CALOR SUPER LUBE®

Marzo 2022

PROPIEDADES:

Prueba	Clasificación
Color:	Pasta blanca
Rango de temperatura:	-40°F a 500°F (-40°C a 260°C)
Gravedad específica:	1.2
Constante dieléctrica:	4.93
Consistencia:	250-310 mm/10
Tasa de evaporación:	< 0.1%
Lavado de agua:	1.5 peso %
Conductividad térmica:	0.174 vatios/metro K (PLTL-73)

INSTRUCCIONES:

- Limpiar y secar la zona a tratar.
- Aplicar el compuesto en la base de la carcasa del dispositivo para asegurar una unión completa entre el dispositivo y el disipador de calor o el chasis.
- Volver a aplicar cuando sea necesario.

VIDA ÚTIL / GARANTÍA:

Los productos Super Lube® tienen una vida útil recomendada de cinco (5) años si se almacenan en el envase original y en condiciones ambientales razonables. El período de garantía es de veinticuatro (24) meses a partir de la fecha de compra. Para obtener información completa, visite www.super-lube.com/what-is-the-shelf-life-ezp-320.html.



Consulte la Fichas de Datos de Seguridad (SDS) para obtener más detalles sobre el uso seguro de este producto.



Fabricado en EE.UU.

La información proporcionada en esta ficha técnica, incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia del producto a la fecha de este boletín. El producto puede tener una variedad de aplicaciones diferentes, así como diferentes condiciones de aplicación y trabajo en su entorno que están fuera de nuestro control. Por lo tanto, Synco Chemical Corporation no se responsabiliza de la idoneidad de nuestros productos para los procesos y condiciones de producción en los que se utilizan, así como de las aplicaciones y resultados previstos. Le recomendamos que realice sus propias pruebas previas para confirmar la idoneidad de nuestro producto.

Todas las marcas comerciales de Super Lube® en este documento son marcas comerciales de Synco Chemical Corporation.